

Tunnel ~ Brücken ~ Straßen

Kautschukformen -- wie richtig ausgießen mit Gips

[Tunnel ~ Brücken ~ Straßen](#) -> [Kautschukformen -- wie richtig ausgießen mit Gips](#)

josef

#1/10 Verfasst am: 15 Jul 2010 23:19 Titel: Kautschukformen -- wie richtig ausgießen mit Gips

Hallo Leute

ich habe mal eine frage zum formen/abdrücke gießen mit Gips

zu dem ich ein Problem habe 😞 ich will meine Kautschukformen mit Gips ausgießen und habe dann immer Luftblasen 😞 mit drin das sieht dann furchtbar aus 🙄

[img:947f2c77ab](http://img947f2c77ab[images/thumbs/josef_bilder1.jpg]http://img69.imageshack.us/img69/4392/bilder1.jpg/img:947f2c77ab)

wie gießt ihr formen/abdrücken ohne das dann Luftblasen drin sind

bitte gebt mir mal Tipps

Lutz

#2/10 Verfasst am: 16 Jul 2010 5:55 Titel:

Moin Josef,

hast den Gipsbrei vorher schaumig geschlagen? 🤖
Ich glaube, so ganz kann man das nicht verhindern.

matthias

#3/10 Verfasst am: 16 Jul 2010 12:14 Titel:

Hallo Josef,
kleine Blasen wird es wohl fast immer geben, aber die sind doch schon recht groß.
Zwar nutze ich Silikon- Formen, denke aber die Vorgehensweise ist vergleichbar. Bei mir rühre ich den Gips schon relativ dünn an, etwas flüssiger als Sahne. Auch streiche ich die Formen bei jedem oder jedem 2. Abguss mit einem Netzmittel (z.B. Ochsen-galle aus dem Künstlerladen, die jedoch mit Wasser verdünnt) aus. Zu viel Flüssigkeit schüttele ich zurück in einen Topf, die soll nicht in der Form stehen. Dann fülle ich die Formen mit Gips und gehe nochmal mit dem Pinsel durch die Form (nicht zu schnell, schön ruhig). Evtl. nochmal nachgießen und dann die Formen leicht anklopfen (an den Seiten) und die Ecken mehrmals ein paar mm anheben und fallen lassen. Durch die Erschütterungen sollen die Blasen auch noch entweichen.

Gruß Matthias

EISpacko

#4/10 Verfasst am: 16 Jul 2010 17:26 Titel:

Hallo Josef
Leider kenne ich mich mit Silikonformen nicht so gut aus und weis daher nicht wie Stabil die sind. Ich würde es mal mit Vibrationen versuchen. Dazu einfach einen Rasierapparat oder etwas was schnell oder stark vibriert an die Form halten. Dadurch wird die Masse in Schwingung versetzt und so die Luft nach oben verdrängt. Sollte klappen. Die Dauer musst Du ausprobieren. Ansonsten sehe ich Matthias Methode als sehr Einleuchtend an. Vielleicht klappt es sogar noch besser, wenn man beide Varianten zusammen benutzt!?
Schöne Grüße
Ralf B. aus B. an der E.

Manana107

#5/10 Verfasst am: 16 Jul 2010 22:21 Titel:

Hallo Josef,

ich mache es genauso wie Matthias es beschrieben hat und bin bis jetzt damit ganz gut gefahren. Klar waren hier und dort immer mal kleine Luftlöcher, aber die fiehlen nicht wirklich auf. Die Idee mit dem Rasierer könnte auch klappen und ich werde es bei meinem nächsten Giesvorgang mal versuchen.

Ach ja, einen kleinen Tipp hätte ich vielleicht dennoch, wenn du den Gips mit einem Schneebesen anrührst, dann darfst du den Besen nicht zu schnell bewegen. (Also nicht wie beim Eier schaumig schlagen) Sonst schlägst du zuviele Luftblasen in die Gipsmasse mit ein. Immer schon langsam anrühren um so wenig Luftblasen wie möglich erzeugen. Ich hoffe ich konnte es einigermaßen erklären und es hilft dir etwas weiter!

josef

#6/10 Verfasst am: 16 Jul 2010 23:25 Titel:

Hallo meine Lieben

Matthias zu

Zitat:

Bei mir rühre ich den Gips schon relativ dünn an, etwas flüssiger als Sahne.

danke für den Tipp , ich hatte meinen Gipsbrei zu fest angemacht 😊 😊

Ralf zu

Zitat:

Dazu einfach einen Rasierapparat oder etwas was schnell oder stark vibriert an die Form halten.

Hi Ralf das ist ein versuch wert werde ich auch mal testen

Dirk zu

Zitat:

Immer schon langsam anrühren um so wenig Luftblasen wie möglich erzeugen. Ich hoffe ich konnte es einigermaßen erklären und es hilft dir etwas weiter!

danke für den tipp , ich werde darauf achten das ich nicht zu schnell anrühre

so und jetzt werde ich fleißig meine formen Geißen , denn die trocken bei den Wetter super 🤖

ich will bei meiner MoBa alles was ich mit prägeKarton gebaut hatte , durch Gipsformen ersetzen 🤖 das schaut einfach besser aus 🤖

Manana107

#7/10 Verfasst am: 17 Jul 2010 23:24 Titel:

Hallo Josef,

Zitat:

so und jetzt werde ich fleißig meine formen Geißen , denn die trocken bei den Wetter super

ich will bei meiner MoBa alles was ich mit prägeKarton gebaut hatte , durch Gipsformen ersetzen das schaut einfach besser aus

na dann mal viel Erfolg und Spaß beim Teile gießen!

Bodo

#8/10 Verfasst am: 27 Okt 2010 7:39 Titel:

Hallo Josef

habe eben mal den thread gelesen und es gibt einige Tipps, aber ehrlich gesagt man muß ja nicht alles verkomplizieren

Um schöne Gipsteile zu bekommen ist eigentlich nicht viel nötig, aber ein paar Dinge sollte man beachten

als erstes der Gips... normaler Stukgips ist nicht so gut geeignet, viele kleine Details werden nicht sauber abgebildet, besser ist Alabastagips, sehr viel feiner, läßt sich gut anrühren und sauber eingießen.

als zweites die Konsistenz, der Gipsbrei darf ruhig richtig flüssig sein, umso leichter geht die Arbeit von der Hand

als drittes, und ganz wichtig ist das Netzmittel, ich verwende das von Lukas (Ochsengalle) mit einem Pinsel streichst du die Form vor dem Gießen ein, und klopfst überflüssiges wieder heraus. Dadurch haftet der Gips, und auch eventuelle Lufteinschlüsse nicht so gut an der Form

wichtig ist auch noch zu sagen, dass neue Formen immer mehr zu Einschlüssen neigen, je öfter du sie benutzt desto besser wird das.

falls Interesse besteht kann ich ja mal ein kleines "how to make" zu dem Thema verfassen, auch wie ich das Problem der gebogenen Mauern gelöst hab

josef

#9/10 Verfasst am: 27 Okt 2010 19:37 Titel:

Hallo Bodo

ich bin zwar mit gießen soweit fertig -- aber wenn ich mein BW baue brauche ich noch mal Tipps

zu

Zitat:

falls Interesse besteht kann ich ja mal ein kleines "how to make" zu dem Thema verfassen, auch wie ich das Problem der gebogenen Mauern gelöst hab

das wäre nicht schlecht so einen kleine Anleitung vorallen das biegen der Mauern wäre interessant

Joachim K.

#10/10 Verfasst am: 27 Okt 2010 20:48 Titel:

Josef Mauern biegen
Nichts leichter als das.